

CT800

DATI TECNICI – TECHNICAL SPECIFICATIONS DONNÉES TECHNIQUES – CARACTERISTICAS TECNICAS

Potenza motore - Motor power Puissance du moteur - Potencia motor	Hp. 20
Lama in widia Ø - Tct widia blade Ø Lame au carbure Ø . - Disco en metal duro Ø .	mm. 800
N° di assi a controllo elettronico N° of axis electronically controlled N° des axes à gestion électronique N° de ejes controlados electronicamente	4
Rotazione del piano di lavoro - Saw table rotation Rotation de la table - Rotacion de la mesa	0° ÷ 340°
Velocità di rotazione del piano da 0° a 340° Speed of the saw table rotation from 0° to 340° Vitesse de rotation de la table de 0° jusqu'à 340° Velocidad de rotacion de la mesa desde 0° a 340°	18"
Inclinazione della lama - Blade beveling Inclinaison de la lame - Inclination del disco	90° ÷ 45°
Velocità d'avanzamento della trave Speed of the beam positioning Vitesse d'avancement de la poutre Velocidad de avance de la viga	0 ÷ 17 mt./min

CAPACITA' DI TAGLIO – CUTTING CAPACITY CAPACITE' DE COUPE – CAPACIDAD DE CORTE

A 90° con taglio singolo - At 90° with single stroke A 90° avec une seule coupe - A 90° con corte individual	mm. 280x290 / 250x390 / 200x450
A 90° con spostamento del piano e taglio ripetuto At 90° with saw table sliding and repeted cut A 90° avec déplacement de la table et coupes en séquence A 90° con desplazamiento de la mesa y cortes multiples	mm. 280x770 / 250x840
A 45° con taglio singolo - At 45° with single stroke A 45° avec une seule coupe - A 45° con corte individual	mm. 200x210
A 45° con spostamento del piano e taglio ripetuto At 45° with saw table sliding and repeted cut A 45° avec déplacement de la table et coupes en séquence A 45° con desplazamiento de la mesa y corte multiple	mm. 200x760
Altezza massima a rifilare - Maximum ripping height Hauteur maximum à deligner - Altura maxima para corte longitudinal	mm. 300

I DATI TECNICI NON SONO IMPEGNATIVI E POSSONO ESSERE VARIATI PER MIGLIORAMENTI.
TECHNICAL DATA ARE NOT BINDING AND MAY BE ALTERED DURING CONSTRUCTION FOR IMPROVEMENTS.
LES DONNÉES TECHNIQUES NE SONT PAS CONTRACTUELLES ET PEUVENT ETRE MODIFIÉES DANS UNE OPTIQUE D'AMÉLIORATION CON DERECHO DE APORTAR PERFECCIONAMIENTOS TECNICOS.

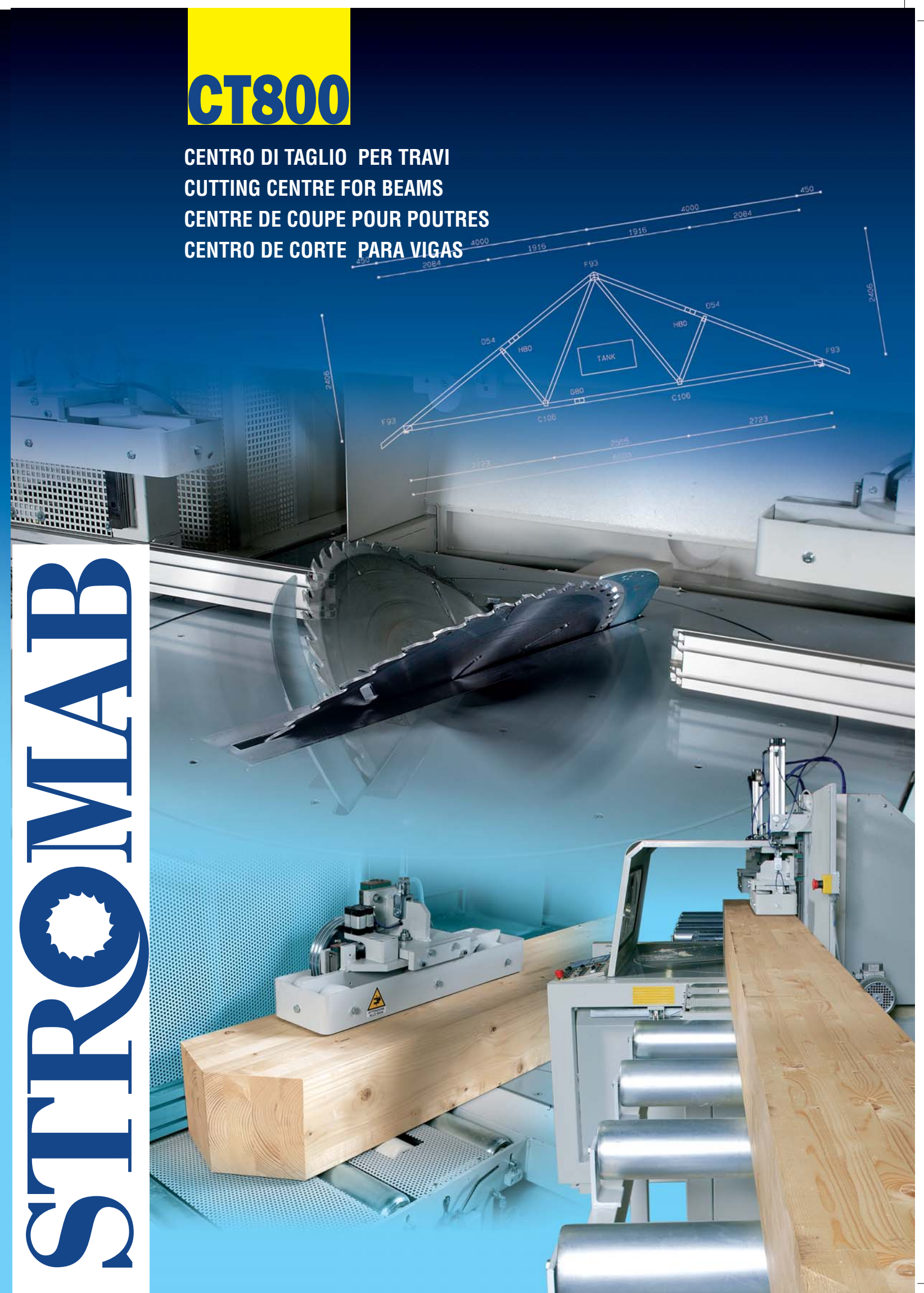
STROMAB
MACCHINE PER LA LAVORAZIONE DEL LEGNO

STROMAB Spa
Via Zuccardi 28/A - Z.I. Ponte Vettigano
42012 Campagnola Emilia (RE)
Tel. +39 0522 17 18 800 - Fax. +39 0522 17 18 803
info@stromab.com - www.stromab.com

APVD

CT800

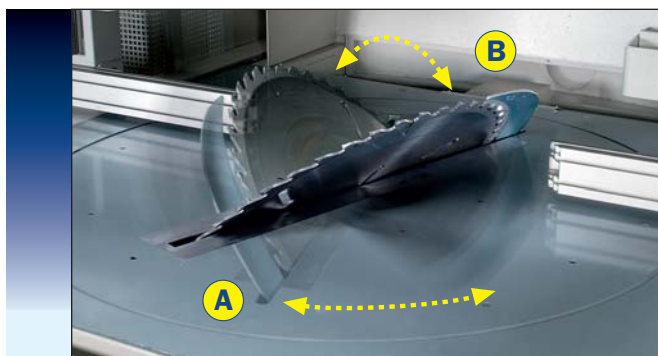
CENTRO DI TAGLIO PER TRAVI
CUTTING CENTRE FOR BEAMS
CENTRE DE COUPE POUR POUTRES
CENTRO DE CORTE PARA VIGAS



STROMAB

CT800

CENTRO DI TAGLIO PER TRAVI
CUTTING CENTRE FOR BEAMS
CENTRE DE COUPE POUR POUTRES
CENTRO DE CORTE PARA VIGAS



4 ASSI A GESTIONE ELETTRONICA 4 AXIS ELECTRONICALLY CONTROLLED 4 AXES A GESTION ELECTRONIQUE 4 EJES CONTROLADOS ELECTRONICAMENTE

- A** -Rotazione del piano di lavoro da 0° a 340°
-Saw table rotation from 0° to 340°
-Rotation de la table de 0° à 340°
-Rotacion de la mesa de corte de 0° a 340°
- B** -Inclinazione della lama da 90° a 45°
-Blade beveling from 90° to 45°
-Inclinaison de la lame de 90° à 45°
-Inclinacion del disco de 90° a 45°
- C** -Salita della lama oltre il piano per rifilare (Altezza massima mm. 300)
-Heigh of the blade above the table for ripping cut (max. mm. 300)
-Hauteur de lame à deligner (jusq'à mm. 300)
-Subida del disco para corte longitudinal (max. mm. 300)
- D** -Spostamento della trave
-Beam positioning
-Avance da la poutre
-Avance de la viga

1 ASSE A GESTIONE MANUALE 1 AXI MANUAL CONTROLLED 1 AXE A GESTION MANUELLE 1 EJE CONTROLADO EN MANUAL

- E** -Spostamento del gruppo sega rispetto alla guida posteriore con indicazione digitale della quota raggiunta sul programmatore
-Positioning of the saw table compared to the saw fence with digital reading on the screen of the new position
-Déplacement de la table par raport au guide arrière avec affichagenumérique de la côte
-Desplazamiento de la mesa respecto a la guía posterior conindicador de cota digital.

ESEMPI DI TAGLIO / CUTTING EXAMPLES / EXEMPLES DE COUPE / EJEMPLOS DE CORTE

