

MV-3

**machine for boring and
inserting bushes and
screws**



**máquina para taladrar
e introducir tuercas y
tornillos**



Electronic special machine for boring and inserting threaded bushes and screws
Máquina especial electrónica para taladrar e introducir tuercas y tornillos

INTOREX



**woodworking
machinery**

MV-3

machine for boring and inserting bushes and screws máquina para taladrar e introducir tuercas y tornillos

Electronic special machine for boring and inserting bushes and screws into sofa legs and similar, equipped with transfer system with rotary table with 3 work cycles.

The standard machine is equipped with a bottom boring unit, a inserting screws unit and feeding group (for screws of M8x70) with manual feed - optionally the machine can be equipped with vibrator with automatic feed.

Work cycle of the machine programmed electronically and rotary table with 3 work cycles:

Position 1 - Manual load and unloading of the piece

Position 2 - Bottom boring unit (optionally top and/or horizontal unit)

Position 3 - Insertion of bushes and screws

Optional extras:

- Vibrator for the automatic feed of the screws (standard M8x70)
- Vibrator for the automatic feed of the bushes (standard M6, M8 and M10)
- Vertical boring unit (top) with motor of 3 HP and support fixation square
- Horizontal boring unit with motor of 2 HP and support fixation square

Máquina especial electrónica para taladrar e introducir tuercas y tornillos a patas de sofá y similares, que dispone de sistema tr  sfer con mesa rotativa de 3 estaciones de trabajo.

La máquina estándar va equipada con un cabezal inferior para taladrar, un cabezal inferior para introducir tornillos y grupo alimentador (para tornillos de M8x70) con cargador manual -opcionalmente vibrador con alimentador automático-.

Ciclo de trabajo programable electrónicamente y mesa rotativa de 3 estaciones de trabajo:

Posición 1 - Carga y descarga de la pieza manualmente

Posición 2 - Taladro inferior (opcionalmente taladro superior y/o horizontal)

Posición 3 - Introducción de tuercas o tornillos

Opciones extra que pueden instalarse en la máquina:

- Vibrador para alimentación de tornillos (estándar M8x70)
- Vibrador para alimentación de tuercas (estándar M6, M8, M10)
- Grupo taladrar vertical (superior) con motor de 3 HP y soporte escuadra de fijación
- Grupo taladrar horizontal con motor de 2 HP y soporte escuadra de fijación

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Max. length of the piece	400 mm
Max. diameter of the piece	140 mm
Total power rating	4 Kw
Net /gross weight	800 / 950 Kg
Crated size	1,60x1,60x2,10 (h)

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Longitud máx. de la pieza	400 mm
Diámetro máx. de la pieza	140 mm
Potencia total instalada	4 Kw
Peso neto/bruto	800 / 950 Kg
Embalaje	1,60x1,60x2,10 (h)



INTOREX



woodworking
machinery

www.intorex.com

INTOREX, S.A.

Av. Camí de la Font Santa, s/n

08572 Sant Pere de Torelló (Barcelona) Spain

Tel. +34 93 858.44.53 - Fax +34 93 858.44.86

E-mail: itx@intorex.com