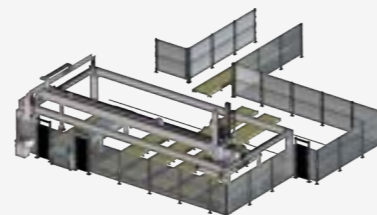
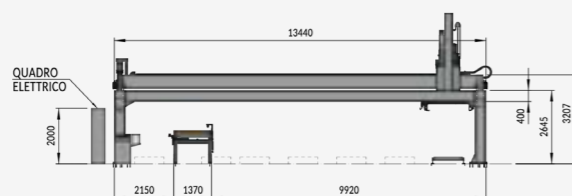
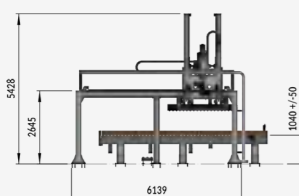


ERGON

Movimentatore Robot per situazioni di flessibilità, velocità esecutiva ed ingombri limitati
Robotic Handler for situations requiring flexibility, executive speed and small overall dimensions

Lunghezza <i>Length</i>	A richiesta - max 13000 mm <i>On request - max 13000 mm</i>
Larghezza base <i>Ground width</i>	1200 mm <i>1200 mm</i>
Larghezza max <i>Max width</i>	In base a organo di presa <i>By picking frame kind</i>
Altezza max <i>Max height</i>	5600 mm <i>5600 mm</i>
Lunghezza utile <i>Working length</i>	A richiesta <i>On request</i>
Larghezza utile <i>Working width</i>	A richiesta <i>On request</i>
Altezza utile <i>Working height</i>	A richiesta - max 1850 mm <i>On request - max 1850 mm</i>
Peso max pezzi <i>Max workpiece weight</i>	500 Kg <i>500 Kg</i>
Ciclica <i>Cycles</i>	max 6 min <i>max 6 min</i>
Potenza installata <i>Installed power</i>	6 kW <i>6 kW</i>
Opzionali e configurazioni speciali <i>Options and special versions</i>	A richiesta <i>On request</i>

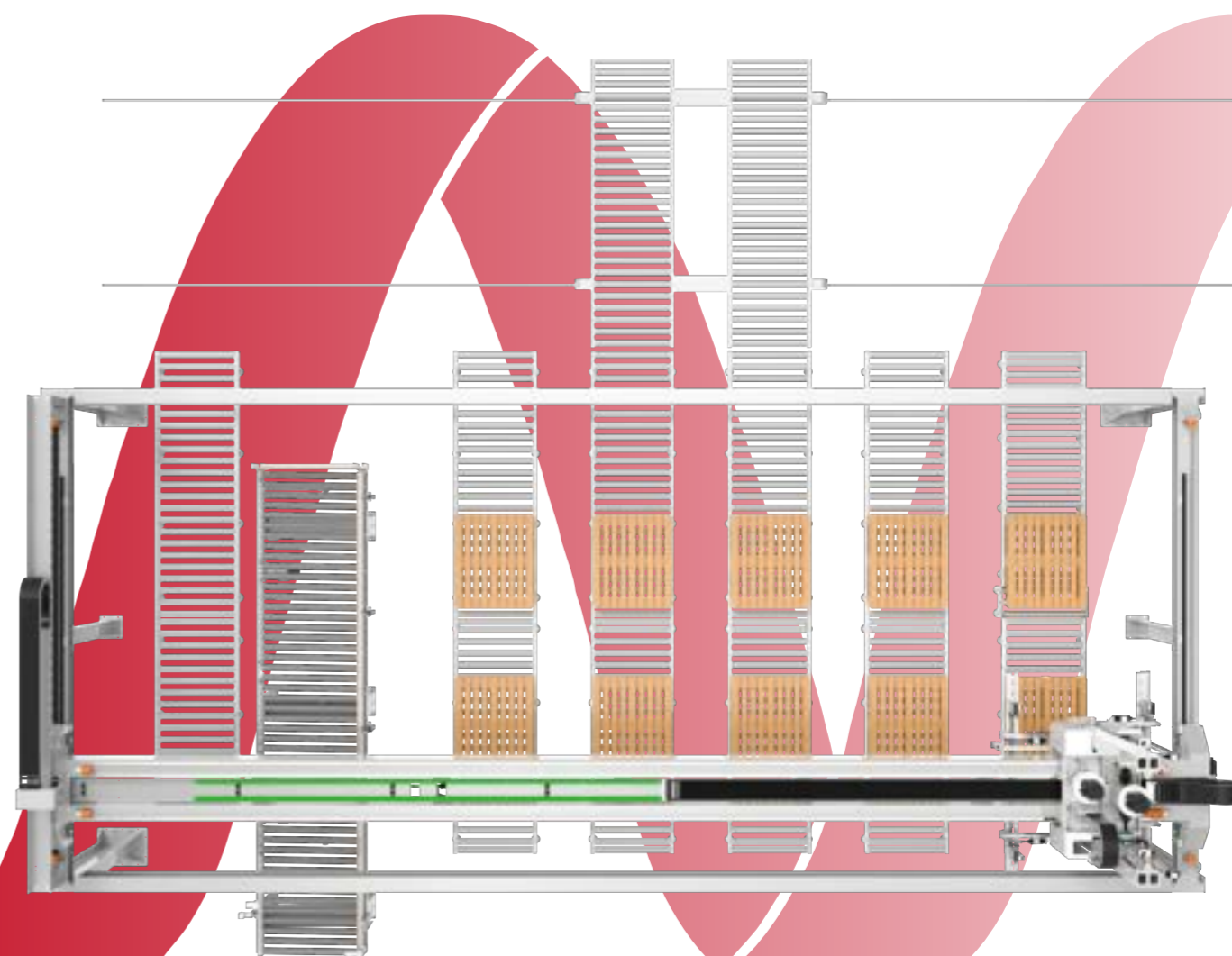


ERGON

Automazione e palletizzazione / Automation and palletization

Movimentatore Robot per situazioni di flessibilità, velocità esecutiva ed ingombri limitati

Robotic Handler for situations requiring flexibility, executive speed and small overall dimensions



I dati del presente prospetto sono indicativi. - The information in this specification may be subject to change. © Neomec 2025.07 - terenziconcept.com

ERGON

ERGON: Movimentatore per Alte Prestazioni e Grosse Portate

- Affidabilità
- Ripetibilità
- Velocità di esecuzione
- Potenza
- Possibilità di montaggio di ogni organo di presa occorrente per la necessità specifica

Il design dell'ERGON è stato studiato per la massima potenza e precisione nella gestione di carichi pesanti. La costruzione è realizzata con notevoli sezioni di tubolari in acciaio. L'asse verticale è proposto in una robusta versione a bipiantone, necessaria per sopportare i carichi elevati. Gli assi scorrono su guide a ricircolo di sfere, garantendo fluidità e precisione. Le motorizzazioni sono realizzate con riduttori di precisione e motori Brushless. Il movimentatore ERGON trova il suo impiego ideale nello spostamento veloce di pannelli di grandi dimensioni e peso, rappresentando la soluzione perfetta in linee di produzione che richiedono potenza e velocità, come quelle di sezionatura.

ERGON: Mover for High Performance and Heavy Loads

- Reliability
- Repeatability
- Execution speed
- Power
- Possibility of mounting any necessary gripping member required for the specific need

The design of the ERGON has been studied for maximum power and precision in managing heavy loads. The construction features substantial steel tubular sections, lending the structure an uncompromising solidity. The vertical axis is offered in a robust dual-column version, necessary to withstand high loads. The axes run on recirculating ball guides, ensuring smoothness and precision. The motorizations are made with precision gearboxes and Brushless motors. The ERGON handler is ideally used for the fast movement of large, heavy panels, representing the perfect solution in production lines that require power and speed, such as sizing/cutting lines.

ERGON

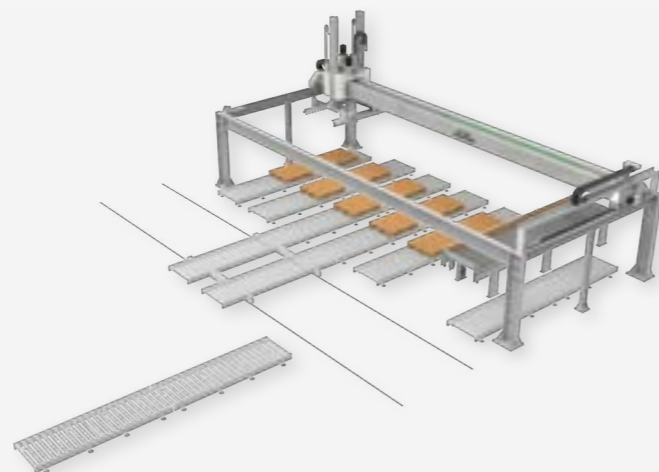
APPLICAZIONE SPECIALE

ERGON - Applicazione speciale

Questa immagine mostra un Movimentatore Automatico a Pinze su trave orizzontale, progettato per il carico, allineamento e impilamento (stacking) di pacchi di pannelli. Il sistema gestisce l'intero ciclo di pallettizzazione: dal rilevamento automatico delle dimensioni e posizionamento della base (pallet o tavola), all'arrivo e all'allineamento dei pacchi di pannelli, fino alla presa e al deposito preciso in quota. Questa configurazione altamente automatizzata permette al sistema di comporre pile complete in asse perfetto, le quali vengono poi traslate in attesa della navetta a rulli su binari. Il sistema ottimizza il flusso logistico trasferendo direttamente le pile finite alla linea di reggiatura, garantendo continuità e precisione nel fine linea di lavorazione.

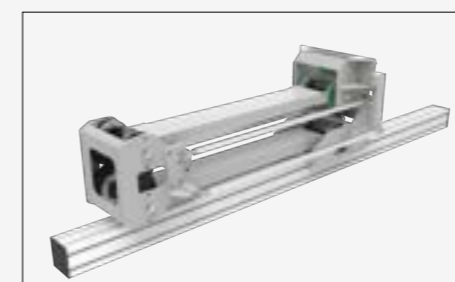
ERGON - Special application

This image shows an Automatic Pincer Mover on a horizontal beam, designed for the loading, alignment, and stacking of panel packs. The system manages the entire palletization cycle: from the automatic detection of the dimensions and positioning of the base (pallet or base board), to the arrival and alignment of the panel packs, up to the precise gripping and depositing at height. This highly automated configuration allows the system to compose complete stacks in perfect alignment, which are then transferred while awaiting the roller shuttle on rails. The system optimizes the logistic flow by directly transferring the finished stacks to the strapping line, ensuring continuity and precision in the end-of-line processing.

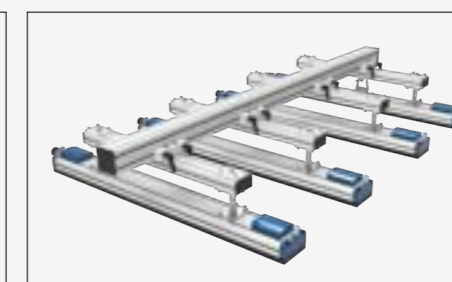


ACCESSORI PONTE

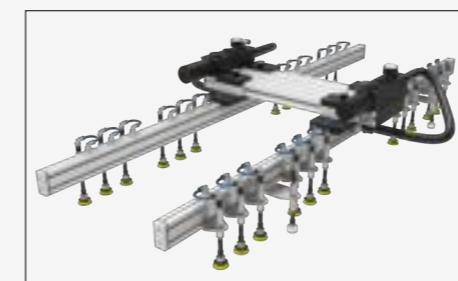
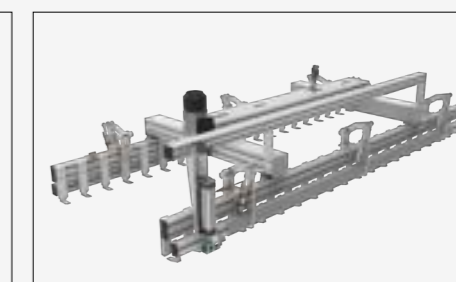
Piantone a braccio articolato.
Articulated arm pillar.



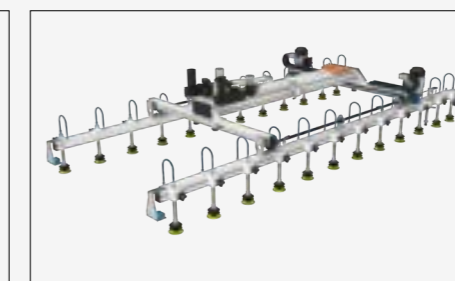
Telaio di presa a cassoncini.
Gripping frame with vacuum gripping boxes.



Telaio di presa a pinze.
Gripping frame with pliers.



Telaio di presa a ventose.
Gripping frame with vacuum cups.



Telaio di presa a ventose autoregolanti.
Gripping system with self-adjusting vacuum cups.



Telaio di presa rotante.
Rotating gripping frame.